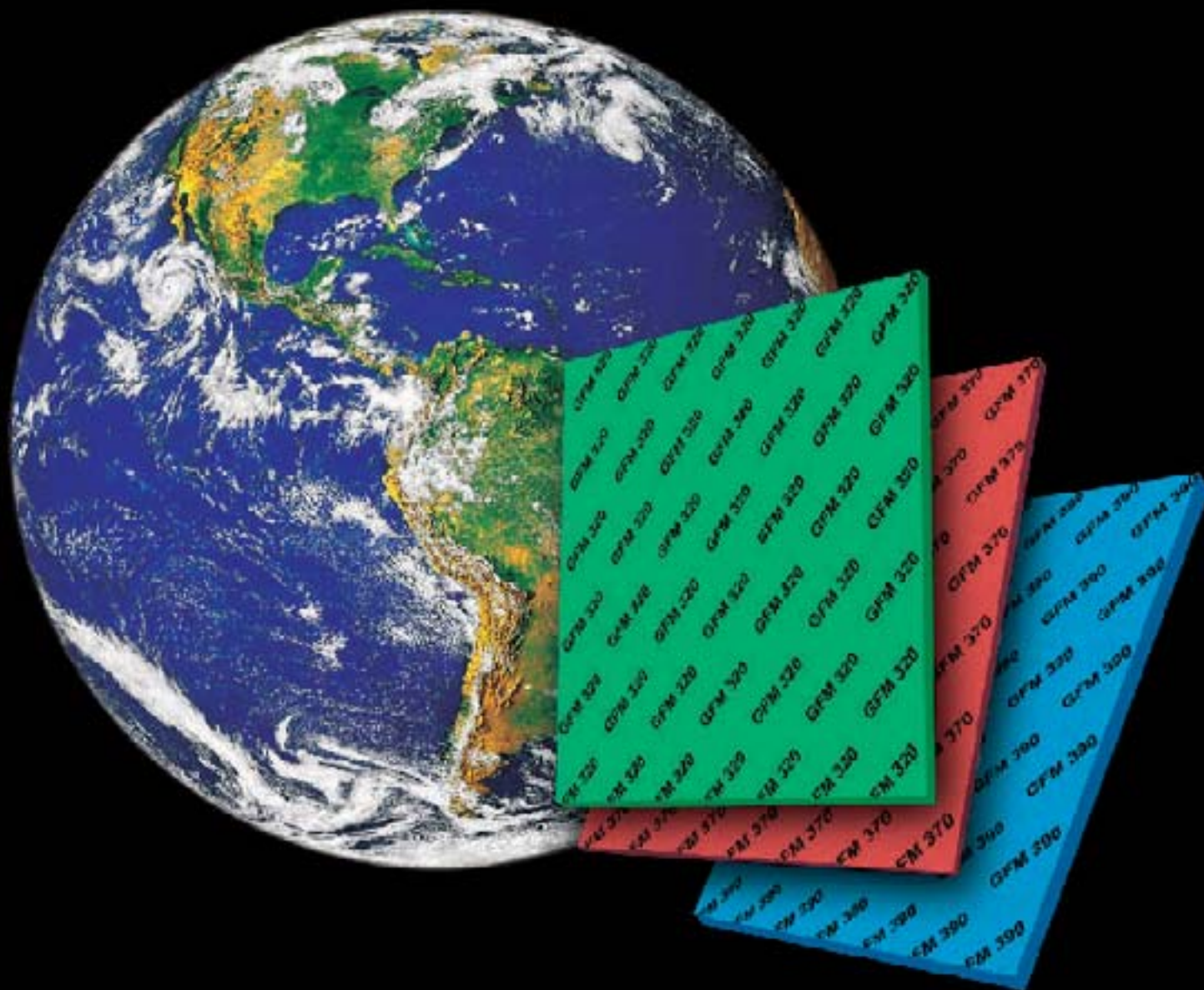


Bezazbestové těsnící desky

ISO:9001-2000 & ČSN-EN 559: 2003



Voda • Pára • Zásada • Olej • Hydraulika • Kyselina • Plyn • Rozpouštědla

www.gufero.cz

Hlavní data

Standardní deskové velikosti	1500x1500mm		
Tloušťka	0.25mm až 3.00mm (pro nekovové plochy) 0.80mm až 3.00mm (pro kovové plochy)		
Tolerance	tloušťky	≤ 1mm = ± 0.10mm	délka ± 50mm
		>1mm = ± 0.10%	šířka ± 50mm

Všechny informace a normy jsou dané v této brožuře a jsou dle našich norem. Podmínky, které jsou užity jsou mimo naší kontrolu, poskytnuté informace slouží jako směrnice, uživatel se musí ubezpečit, že produkty jsou vhodné pro dané použití, ponecháváme právo na změnu produkčního designu bez poznámky. Pokud máte nějaké pochybnosti o výběru těsnícího materiálu, prosím odkažte se na nás, naše technická základna Vám bude k dispozici.

Grafitový nátěr a antistatický nátěr jsou dostupné na vyžádání.

Vlastnosti použití pro 2,0 mm silný materiál.

GFM 390



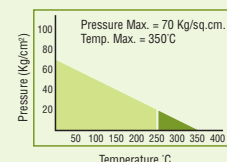
složení:
aramidové vlákno, minerální vlákno, vysoká kvalita NBR, organické vlákno

- vodě a oleji odolné
- pro malou až střední zátěž
- vhodné pro malý provozní tlak, ENG transformátory, kompresory, olejové vany spalovacích motorů

Hustota	gm / cm ³	1.50 - 1.90
Pevnost v tahu		
a) Shodné s ASTM F 152 (napříč vláknem)	N/mm ²	≥ 7
b) Shodné s DIN 52910 (napříč vláknem)	N/mm ²	≥ 5
Stlačitelnost	ASTM F36A %	7 - 15
Návrat	ASTM F36A %	≥ 40
Absorbce vody		
v ASTM oleji	ASTM F146 %	
Nárůst hmotnosti		≤ 15
Nárůst v tloušťce		≤ 10
v palivu	ASTM F146 %	
Nárůst hmotnosti		≤ 10
Nárůst v tloušťce		≤ 10
ve vodě (nemrznoucí)	ASTM F146 %	
Nárůst hmotnosti		≤ 15
Nárůst v tloušťce		≤ 5
v kyselině		
96% kyselina H ₂ SO ₄ (48 hod. při 23°C)	%	
95% kyselina HNO ₃ (48 hod. při 23°C)	%	
Ztráta při vznícení	DIN 52911 %	≤ 40
Stabilita v dusíku	DIN 3535 Cm ³ /min.	
Odpor napětí		
16 hod. 300°C	DIN 52913 N/mm ²	-
16 hod. 175°C	DIN 52913 N/mm ²	-
Design Info: M hodnota		2.5
Y hodnota	(mpa)	25
Max. teplota	°C	350
Max. trvalá teplota	°C	250
Max. provozní tlak	Kg/cm ²	70
ASTM F104 Line call-out		F712122A9B5E12M4

Maximální hodnoty teploty a tlaku by neměly být užity současně, jsou dány pouze jako nápověda. Maximální teploty a tlaky nezávisí pouze na typu těsnícího materiálu, ale na aplikačních podmínkách, jako například tloušťky materiálu, atd.

- Výkonnostní tabulka a technické doporučení
- Nekritický pro použití, řídít se poskytnutými směrnicemi
 - Pouze pro krátkodobé tepelná využití
 - Použití síly je v pořádku, ale rozhodující je konzultace s technickou základnou.



GFM 370



složení:
aramidové vlákno,
minerální vlákno a NBR

- vodě a oleji odolné
- pro malou až střední zátěž
- vhodné pro malý provozní tlak, ENG transformátory, kompresory, víka ventilů a olejové vany spalovacích motorů

GFM 300



složení:
aramidové vlákno,
minerální vlákno a NBR

- vodě a oleji odolné
- pro střední až velkou zátěž
- vhodné pro plyny, kompresory, potrubí, plynoměry a spal. motory

Comforms to
BS - 7531 Grade Y

GFM 320



složení:
aramidové vlákno,
minerální vlákno a NBR

- vysoká odolnost vůči oleji
- pro vysokou zátěž
- vynikající tepelné, chemické a mechanické vlastnosti
- pro kompresory, potrubí
- plynoměry a spal. motory, spojky trubek, pumpy, atd.

Comforms to
BS - 7531 Grade X

GFM 450 CF



složení:
aramidové vlákno,
karbonové vlákno NBR

- pro střední až vyšší zátěž
- vynikající pro páry a žiraviny,
- chemický a petrochemický průmysl, celulózu, papír, atd.

GFM 390 Steel



složení:
aramidové vlákno
NBR a organické vlákno
s kov. šablonou uprostřed

- vodě a oleji odolné
- pro malou až střední zátěž
- pro malý provozní tlak, ENG transformátory, kompresory, kryty ventilů a olejové vany spalovacích motorů

1.70 - 2.00

≥ 8
≥ 5
7-15
≥ 50

≤ 15
≤ 10

≤ 10
≤ 10

≤ 15
≤ 5

≤ 35
≤ 1.0

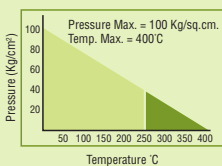
~ 20
~ 28

2.5
25

400
250

100

F712122A9B4E12M4



1.70 - 2.00

≥ 10.5
≥ 7
7-15
≥ 50

≤ 10
≤ 10

≤ 10
≤ 10

≤ 10
≤ 5

≤ 36
≤ 1.0

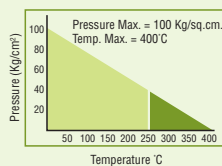
~ 20
~ 30

-

400
250

100

F712111A9B4E12M5



1.70 - 2.00

≥ 14
≥ 11
6-12
≥ 50

≤ 10
≤ 8

≤ 10
≤ 7

≤ 15
≤ 5

≤ 30
≤ 0.5

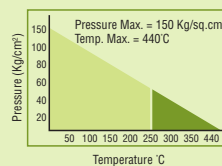
~ 25
~ 36

2.5
20

440
250

150

F712111A9B3E12M6



1.70 - 2.00

≥ 8
-
7-12
≥ 50

≤ 10
≤ 8

≤ 10
≤ 7

≤ 10
≤ 7

≤ 30
≤ 0.5

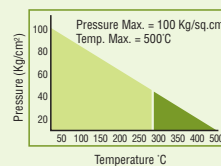
20
30

2.5
22

500
250

100

-



1.50 - 2.10

≥ 7
≥ 5
7-15
≥ 40

≤ 15
≤ 10

≤ 10
≤ 10

≤ 15
≤ 5

≤ 40

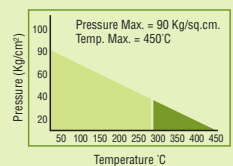
-
-

-
-

450
250

90

-



Odolnost vůči chemikáliím

A - Doporučujeme C - Doporučení závisí na provozních podmínkách X - Nedoporučujeme

	GFM 390	GFM 370	GFM 300	GFM 320	GFM 450 CF		GFM 390	GFM 370	GFM 300	GFM 320	GFM 450 CF
Acetaldehyde	C	C	C	C	C	Isobutane	A	A	A	A	C
Acetic acid 10%	A	A	A	A	A	Isooctane	A	A	A	A	A
Acetic acid 100%	A	A	A	A	A	Isopropyl alcohol	A	A	A	A	A
Acetic ester	C	C	C	C	C	Kerosene	A	A	A	A	A
Acetone	C	C	C	C	C	Lead acetate	A	A	A	A	A
Acetylene	A	A	A	A	A	Lime water	A	A	A	A	A
Adipic acid	A	A	A	A	A	Magnesium sulphate	A	A	A	A	A
Air	A	A	A	A	A	Mallic acid	A	A	A	A	A
Alum	A	A	A	A	A	Methane	A	A	A	A	A
Aluminium acetate	A	A	A	A	A	Methanol	A	A	A	A	A
Aluminium fluoride	A	A	A	A	A	Methyl chloride	X	C	C	C	C
Aluminium chloride	A	A	A	A	A	Methylene dichloride	X	X	X	X	X
Ammonia	A	A	A	A	A	Methyl ethyl ketone	C	C	C	C	C
Ammonium bicarbonate	A	A	A	A	C	Milk	A	A	A	A	A
Ammonium chloride	A	A	A	A	C	Mercury	A	A	A	A	A
Ammonium hydroxide	A	A	A	A	C	Natural Gas	A	A	A	A	A
Amyle acetate	C	C	C	C	C	Nitric acid 20%	X	X	C	C	A
AST Oil No. 3	A	A	A	A	A	Nitric acid 40%	X	X	C	C	A
Asphalt	A	A	A	A	A	Nitric acid 96%	X	X	X	X	X
Barium chloride	A	A	A	A	A	Nitrobenzene	X	X	X	X	X
Benzene	A	A	A	A	A	Nitrogen	A	A	A	A	A
Benzoic acid	X	C	C	C	C	Octane	A	A	A	A	A
Boric acid	A	A	A	A	A	Oleic acid	A	A	A	A	A
Borax	A	A	A	A	A	Oxalic acid	C	C	C	C	C
Brine	A	A	A	A	A	Oxygen	A	A	A	A	A
Butane	A	A	A	A	A	Palmitic acid	A	A	A	A	A
Butyl alcohol	A	A	A	A	C	Pentane	A	A	A	A	A
Butyric acid	A	A	A	A	A	Perchloroethylene	C	C	C	C	C
Calcium chloride	A	A	A	A	A	Phenol	X	X	X	X	X
Calcium hydroxide	A	A	A	A	C	Phosphoric acid	A	A	A	A	A
Carbon disulphide	X	X	X	X	X	Potassium acetate	A	A	A	A	A
Carbon dioxide	A	A	A	A	A	Potassium bicarbonate	A	A	A	A	A
Chloroform	A	C	C	C	C	Potassium carbonate	A	A	A	A	A
Carbon tetra chloride	C	C	C	C	C	Potassium chloride	A	A	A	A	A
Chlorine, wet	X	X	X	X	X	Potassium dichromate	A	A	A	A	A
Chromic acid	X	C	X	C	C	Potassium hydroxide	C	C	C	C	C
Citric acid	A	A	A	A	A	Potassium iodide	A	A	A	A	A
Copper chloride	C	C	C	C	C	Potassium nitrate	A	A	A	A	A
Creosole	X	X	A	X	C	Potassium permanganate	A	A	A	A	A
Cresol	X	C	C	C	C	Propane	A	A	A	A	A
Cyclohexanol	A	A	A	A	A	Pyridine	X	X	X	X	X
Dibenzyl ether	X	X	C	X	X	Salicylic acid	A	A	A	A	A
Dimethyl formamide	X	X	X	X	X	Silicone oil	A	A	A	A	A
Diesel oil	A	A	A	A	A	Skydrol	X	X	X	X	X
Ethane	A	A	A	A	A	Sodium aluminate	A	A	A	A	A
Ethyl acetate	C	C	C	C	C	Sodium bicarbonate	A	A	A	A	A
Ethyl alcohol	A	A	A	A	A	Sodium bisulphite	A	A	A	A	A
Ethyl chloride	C	C	C	C	C	Sodium carbonate	A	A	A	A	A
Ethylene	A	A	A	A	A	Sodium chloride	A	A	A	A	A
Ethylene glycol	C	A	A	A	A	Sodium cyanide	A	A	A	A	A
Ferric chloride	A	A	A	A	A	Sodium hydroxide	C	C	C	C	C
Formic acid 85%	C	C	C	C	C	Sodium sulphate	A	A	A	A	A
Formaldehyde	A	A	A	A	A	Sodium sulphide	A	A	A	A	A
Freon 12	A	A	A	A	A	Starch	A	A	A	A	A
Freon 22	C	C	C	C	C	Steam	A	A	A	A	A
Gasoline (Leaded)	X	X	X	X	X	Stearic acid	A	A	A	A	A
Glycerine	A	A	A	A	A	Sugar	A	A	A	A	A
Heptane	A	A	A	A	A	Sulphuric acid 20%	X	X	X	C	X
Hydraulic oil	A	A	A	A	A	Sulphuric acid 96%	X	X	X	X	X
Hydraulic (glycol based)	A	A	A	A	A	Tar	A	A	A	A	A
Zinc hydrate	A	A	A	A	A	Tartaric acid	A	A	A	A	A
Hydrazine	A	A	A	A	C	Toluene	A	A	A	A	A
Hydrochloric acid 20%	C	C	C	C	C	Transformer oil	A	A	A	A	A
Hydrochloric acid 36%	X	X	X	X	X	Trichlorethylene	A	A	A	C	A
HCL (dry)	X	A	A	A	A	Water	A	A	A	A	A
Hydrofluoric acid 40%	X	X	X	X	X	White Spirit	A	A	A	A	A
Hydrogen	A	A	A	A	A	Xylene	C	C	C	C	C